

Temadur 20

APIBŪDINIMAS

Dvikomponenčiai pusiau matiniai poliuretaniniai dažai su antikoroziniais pigmentais ir alifatinio izocianato kietikliu.

SAVYBĖS IR PASKIRTIS

- Puikus atsparumas atmosferos poveikiui ir dilimui
- Rekomenduojama naudoti kaip poliuretaninių dažų gruntą arba kaip pusiau matinį epoksidinių dažų viršutinį sluoksnį esant atmosferos ir (arba) cheminiam poveikiui
- Turi antikorozinių pigmentų, todėl galima naudoti plieniniams, cinkuotiems ir aliumininiam paviršiams kaip vienasluoksnius dažus
- Turi Jūrinės įrangos direktyvos (MED) sertifikatą Nr. VTT-C-11167-15-14 ir tinka laivų vidui
- Tinka transporto priemonėms, krovininėms priekaboms, talpyklų išorei, plieniniams karkasams, įvairioms plieninėms konstrukcijoms, įvairiai technikai ir įrangai

TECHNINIAI DUOMENYS

Sausojo likučio tūrio dalis (proc.) 57±2 proc. (ISO 3233).

Sausojo likučio masės dalis (proc.) 70±2 proc.

Tankis 1,3±0,1 kg/l (mišinio).

Maišymo santykis
Bazė 5 tūrio dalys Temadur 20
Kietiklis 1 tūrio dalis 008 7591

Mišinio tinkamumo trukmė (esant +23 °C temperatūrai) 4 val.

Rekomenduojamas dangos storis ir teorinė išeiga Reali išeiga priklauso nuo dengimo būdo bei sąlygų ir dengiamo paviršiaus formos bei šiurkštumo.

Džiūvimo trukmė Kiek laiko danga džiūsta ir kada galima dengti kitą sluoksnį, priklauso nuo sluoksnio storio, temperatūros, santykinio oro drėgnumo ir vėdinimo.

Blizgumas Pusiau matinis.

Spalva Spalvynai RAL, NCS, SSG, BS, „Monicolor Nova“ ir „Symphony“. Spalvinimo sistema „Temaspeed Premium“.

Temadur 20

NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

Paviršiaus paruošimas	<p>Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis (ISO 12944-4).</p> <p>Plieninis paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu (nuvalymo laipsnis Sa 2½, ISO 8501-1). Jei srautinis valymas negalimas, šaltai valcuotą plieną rekomenduojama fosfatuoti, kad pagerėtų sukibimas.</p> <p>Cinkuotas paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu naudodami mineralinį abrazyvą, pvz., kvarcinį smėlį, kad paviršiaus šiurkštumas būtų vienodas (nuvalymo laipsnis SaS, SFS 5873). Jei srautinis valymas negalimas, pašiurkštinkite rankiniu būdu arba nuplaukite plovikliu „Panssaripesu“. Dėl karštuoju būdu cinkuoto paviršiaus paruošimo prašom kreiptis el. paštu info.lt@tikkurila.com.</p> <p>Aliumininis paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu naudodami nemetalinį abrazyvą, kad paviršiaus šiurkštumas būtų vienodas (nuvalymo laipsnis SaS, SFS 5873). Jei srautinis valymas negalimas, pašiurkštinkite rankiniu būdu arba nuplaukite plovikliu „Maalipesu“.</p> <p>Nerūdijančio plieno paviršius. Pašiurkštinkite paviršių šlifuotuvu arba nuvalykite srautinio valymo būdu naudodami nemetalinį abrazyvą.</p> <p>Gruntuotas paviršius. Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis. Atkurkite pažeistą grunto sluoksnį. Atsižvelkite į grunto džiūvimo trukmę. (ISO 12944-4)</p>
Rekomenduojamas gruntas	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat RM 40, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Fontecoat EP 50.
Rekomenduojama viršutinio sluoksnio danga	Temathane 90, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temathane 50, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
Dengimo sąlygos	Paviršiai turi būti švarūs ir sausi. Aplinkos, dengiamo paviršiaus ir dangos temperatūra dengiant ir dangai džiūstant turi būti ne mažesnė kaip +5 °C, o santykinis oro drėgnis turi neviršyti 80 proc. Plieninio paviršiaus temperatūra turi būti bent 3 °C didesnė už rasos tašką. Dengiant uždaroje patalpoje ir dangai džiūstant būtina užtikrinti gerą vėdinimą.
Komponentų maišymas	Pirmiausia atskirai išmaišykite bazę ir kietiklį. Gerai sumaišykite bazę su kietikliu nurodytu santykiu naudodami elektrinį maišytuvą. Nepakankamai arba netinkamu santykiu sumaišius komponentus danga džiūsi nevienodai, jos savybės bus prastesnės.
Dengimas	<p>Dengiant beoriu purkštuvu skiedžiama atsižvelgiant į komponentų (bazės, kietiklio, skiediklio) temperatūrą ir reikiamą klampumą (skiediklio naudojama iki 20 tūrio proc.). Antgalio skersmuo 0,011–0,015", medžiagos slėgis 120–160 bar. Purškimo kampas parenkamas pagal dengiamo objekto formą.</p> <p>Dengiant įprastu purkštuvu skiedžiama atsižvelgiant į komponentų (bazės, kietiklio, skiediklio) temperatūrą ir reikiamą klampumą (skiediklio naudojama iki 20 tūrio proc.). Purkštuko skersmuo 1,6–1,8 mm, oro slėgis 3–4 bar.</p> <p>Dengiant teptuku skiedžiama pagal poreikį.</p>
Skiedikliai	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061
Įrangos valymas	Skiediklis 1048, 1067 arba 1061.
LOJ	LOJ kiekis gaminyje 420 g/l. LOJ kiekis paruoštame naudoti gaminyje (skiediklio naudojant 20 tūrio proc.) 490 g/l.

Temadur 20

SAUGOS IR SVEIKATOS APSAUGOS ŽENKLINIMAS

Nenaudoti, jeigu neperskaityti ar nesuprasti visi saugos įspėjimai. Smulkesnė informacija apie pavojingą poveikį ir apsaugą nuo jo pateikta saugos duomenų lapuose. Saugos duomenų lapą galima gauti paprašius.

Tik pramoniniam ir profesionaliam naudojimui

Pateikta informacija nėra išsami ir galutinė. Ši informacija paremta laboratoriniais bandymais ir praktine patirtimi. Gaminių kokybę užtikrina ISO 9001 ir ISO 14001 standartų reikalavimus atitinkanti kokybės vadybos sistema. Negalėdami kontroliuoti sąlygų, kuriomis gaminiai naudojami, taip pat veiksnių, turinčių įtakos jų naudojimui, neatsakome už patirtą žalą juos naudojant ne pagal instrukcijas ar paskirtį. Pasilieka teisė keisti pateiktą informaciją be išankstinio pranešimo.

Gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai, jį gali naudoti tik specialistai, žinantys, kaip tinkamai jį naudoti, ir turintys jo naudojimo patirties. Aukščiau pateikta informacija yra patarimo pobūdžio. Tiek, kiek leidžia galiojantys įstatymai, mes neprisiimame atsakomybės už sąlygas, kuriomis gaminys yra naudojamas, ir už tai, kaip ir koku tikslu jis yra naudojamas.

Jei ketinate naudoti gaminį kitu tikslu nei čia rekomenduojama ir neturite mūsų raštiško patvirtinimo, kad jis tinkamas taip naudoti, prisiimate visą atsakomybę už galimas pasekmes.